

# Anlagenzertifikat

## für die Letztempfängeranlage

### REILING KUNSTSTOFF RECYCLING GMBH & CO. KG

K<sup>1</sup>-Parkstraße 20  
59701 Hamm  
Germany

Die oben genannte Anlage wurde am **21.10.2021** auf Basis des EuCertPlast Standards und unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister in der zum Zeitpunkt des Audits gültigen Fassung auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt. Es handelt sich um eine **Folgezertifizierung**.

Prüfzeitraum: **01.10.2020 bis 30.09.2021**

Zertifikatsnummer: **1834Z02 0194-11-22-SVB-FW**

Tag der Vor-Ort-Prüfung<sup>1</sup>: **21.10.2021**

Zertifikat gültig bis: **30.11.2022<sup>\*)</sup>**

<sup>\*)</sup> abhängig von EuCertPlast Zertifikat 0194-11-20-SVB-FW, angepasst an die Vorgaben der PLL

Eingangsmaterial/ Spezifikation	Lieferform	Mögliche Anlagenkapazität (Input) [t/a]	Ziel- und Nebenprodukt	Zuführungsquote	Untypische Störstoffe	Systematisch ausgeschleust	empfohlene Anerkennung (Art und Quote)
PET Spez. 325-0 Spez. 328-1	Ballen oder Briketts	bis 20.406	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (gewaschen)</li> <li>•FE-Metall</li> <li>•Aluminium</li> <li>•Sonstige KS</li> </ul>	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
		bis 49.791	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (ungewaschen)</li> </ul>				
PET Spez. 328-2 Spez. 328-3	Ballen oder Briketts	bis 20.406	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (gewaschen)</li> <li>•FE-Metall</li> <li>•Aluminium</li> <li>•Sonstige KS</li> </ul>	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
		bis 49.791	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (ungewaschen)</li> </ul>				
<b>Gesamt</b>		<b>49.791</b>					

Legende: w... werkstofflich e...energetisch r...rohstofflich LE...Letztempfänger A...Aufbereiter/-ung

<sup>1</sup> Die Prüfung erfolgte in Form eines Videoaudits (s. Anhang 1 Nr. 12)

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja

Nein

Das Zertifikat besteht aus 2 Seiten mit den nachfolgend genannten Anhängen und Anlagen. Ein ausführlicher Prüfbericht (Anlage 1) wurde erstellt (EuCertPlast Nr. 0194-11-22-SVB-FW vom 02.11.2021, 33 Seiten).

- Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.
- Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
- Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 3 enthalten.
- Der Prüfbericht (EuCertPlast Nr. 0194-11-22-SVB-FW vom 02.11.2021, 33 Seiten) ist in Anlage 1 enthalten (Weitergabe optional).

**Auflagen:**

Zur Verlängerung dieses Zertifikates ohne erneute Vor-Ort-Prüfung ist eine Aktualisierung und Verlängerung der EuCertPlast Zertifizierung erforderlich.



Walheim, 02.11.2021

**Auditor:** Frank Widmayer  
Von der Industrie- und Handelskammer Region Stuttgart  
öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für  
Verpackungsentsorgung  
(ZSVR Reg.-Nr.: DE6299926428614)

Das Zertifikat ist zeitlich und inhaltlich gebunden an das EuCertPlast  
Zertifikat 0194-11-22-SVB-FW.



Ansprechpartner: Herr Oliver Bigge  
E-Mail: O.Bigge@reiling.de Tel: +49 (5247) 9803 - 67  
Beteiligte Prüfer/SV: Herr Frank Widmayer, ö.b.u.v. SV Verpackungsentsorgung

**Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:**

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

PET	Materialtrennung → Farbtrennung Flaschen → Zerkleinern/Mahlen → Waschen → Trocknen → Flakesortierung → Absacken
-----	--

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
6. Die ausgewiesene Kapazität liegt innerhalb des genehmigten Durchsatzes.
7. entfällt
8. entfällt
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:
  - Efb Zertifikat, zertifiziert durch DEKRA, Zertifikat-Nr. 290807027, gültig bis 18.09.2022
  - ISO 9001:2015, zertifiziert durch DEKRA, Zertifikat-Nr. 80621512, gültig bis 05.09.2022
  - EuCertPlast Nr. 0194-11-22-SVB-FW vom 02.11.2021, gültig bis 27.11.2022

## Prozessbeschreibung

Reiling Kunststoffrecycling GmbH & Co. KG und ihre verbundenen Unternehmen sind Teil der Reiling-Gruppe, einem erfahrenen Recycling-Unternehmen für Altglas und Kunststoffe.

Der Werksstandort von Reiling in Hamm-Uentrop liegt in einem Industriegebiet.

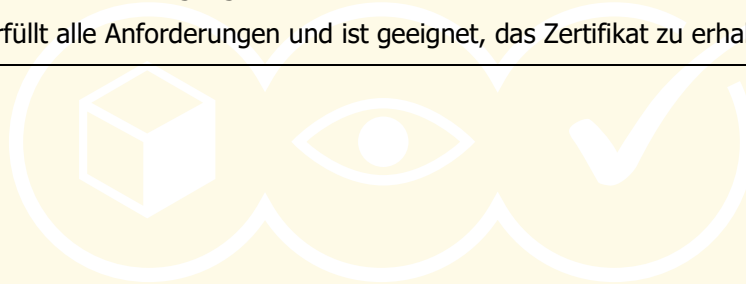
Das Unternehmen produziert PET-Flakes aus Post-Consumer-Flaschen. Der größte Teil des Inputmaterials besteht aus Post-Consumer-PET Flaschen aus Sortieranlagen und Cash-Back-Systemen. Die Output-Qualitäten der verschiedenen Produkte unterscheiden sich nur in der Farbe der Flakes.

Der Werksstandort besteht aus einer PET-Produktionslinie und einer separaten Sortierstrecke für Aluminiumdosen auf Grund der gemeinsamen Sammlung von Rücknahmesystemen in Deutschland. Die Sortier-/Schneidelinie übersteigt die Kapazität der Waschlinie. Daher wird ein Teil des Inputs in einem benachbarten anderen Werksgelände des Unternehmens gewaschen.

Die Anlagentechnik umfasst folgende Hauptverarbeitungsschritte: Materialtrennung → Farbtrennung → Zerkleinern/Mahlen → Waschen → Trocknen → Flakesortierung → Absacken. Der gesamte Prozess ist sehr transparent.


Der Prozessablauf in Kombination mit dem operativen Management gewährleistet ein hohes Maß an Rückverfolgbarkeit. Sämtliche Daten vom Input über die Verarbeitung bis zum Output (Produkte, Nebenprodukte und Abfälle) werden in einem Softwaresystem (MyNature) erfasst und ermöglichen eine lückenlose Kontrolle und Rückverfolgung des verarbeiteten Materials.

Das Unternehmen erfüllt alle Anforderungen und ist geeignet, das Zertifikat zu erhalten.






**Musterwiegeschein(e)**



Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co.KG \* K'-Park-Straße 20 \* 59071 Hamm  
Tel.: 0 23 88 / 3 01 21 - 0 Fax: 0 23 88 / 3 01 21 - 51

WIEGESCHEIN **212103927**

Eingang



Kunde: 007338  
[Redacted]

Spediteur: 50  
[Redacted]

Standort: [Redacted]

Sorte: 783  
80/20 PET-Ballen

Datum	Uhrzeit	Waage	KFZ-Kennzeichen	Wägeart	Gewicht
30.08.2021	05:06	021: 3	DO-UA 260	E-W	<b>36820 kg</b>
30.08.2021	05:47	021: 4		Z-W	<b>15760 kg</b>
				NET	<b>21060 kg</b>

AVV-Nummer: 15 01 02 Verpackungen aus Kunststoff  
Platzkarte: WV00592788  
Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Geeichte Messwerte können eingesehen werden.

Wiegeschein gilt gleichzeitig als Entsorgungsbeleg.  
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen (einsehbar unter: [www.reiling.de](http://www.reiling.de))